

Scenariusz lekcji z wykorzystaniem TIK dla klasy trzeciej technikum

Przedmiot: Pracownia programowania maszyn CNC

Klasa III T

Specjalność: Operator obrabiarek skrawających

Temat lekcji: Przeglądy i konserwacja obrabiarek CNC

Cele operacyjne lekcji

Uczeń:

- Dobiera materiały i środki do wykonywania konserwacji maszyn i urządzeń
- Potrafi zabezpieczyć przed korozją elementy lub zespoły maszyn i urządzeń
- Potrafi przeprowadzić smarowanie i konserwację maszyn i urządzeń
- Wykonuje konserwację obrabiarek sterowanych numerycznie

Przebieg lekcji:

Lp.	Ogniwa lekcji	Czynności nauczyciela	metoda
1.	Czynności organizacyjne	- sprawdzenie listy obecności, - podanie tematu lekcji,	Pogadanka
2.	Sprawdzenie pracy domowej	Sprawdzenie pracy domowej zadanej na poprzedniej lekcji	Pogadanka
3.	Wstęp do nowego tematu lekcji	Zapoznanie uczniów z celami lekcji, krótkie przedstawienie dobierania środków smarujących maszyny i urządzenia	Pogadanka
4.	Omówienie nowego tematu lekcji	- Omówienie podstawowych zasad zabezpieczeń przed korozją maszyn i urządzeń -	Pogadanka/Pokaz
5.	Film prezentujący prawidłową konserwację maszyn CNC	https://www.youtube-nocookie.com/embed/UoXCczbnOMQ?rel=0&autoplay=1	Pogadanka/Pokaz
6.	Indywidualne ćwiczenia – korzystanie przez uczniów instrukcji obsługi operatora maszyn CNC.	- Eksploatacja obiektów technicznych, - Dobór środków smarnych do poszczególnych mechanizmów maszyny - Techniki smarowania https://www.haascnc.com/pl/owners/Service/operators-manual.html	Ćwiczenia praktyczne
7.	Podsumowanie zajęć	- Uczniowie analizują swoją pracę, dzielą się uwagami z wykonanego ćwiczenia.	pogadanka

Scenariusz opracował mgr inż. Robert Adamik, nauczyciel przedmiotów zawodowych w Zespole Szkół im. Armii Krajowej w Jedliczu, w ramach programu „Aktywna tablica”.